

中华人民共和国船舶行业标准

FL 1521

CB 853—2005

代替 CB 853-1976

P 3.0 MPa 法兰铸钢截止阀规范

Specification for *P* 3.0 MPa flanged cast steel stop valve



2005—12—12 发布

060801000014

2006—05—01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

本规范代替CB 853—1976《P30法兰铸钢截止阀》。

本规范与CB 853—1976相比，主要有下列变化：

- a) 增加了阀盖的强度；
- b) 增加了阀杆与阀盖的密封性要求；
- c) 取消了海水介质；
- d) 增加法兰无水线型式的截止阀。

本规范由中国船舶重工集团公司提出。

本规范由中国船舶工业综合技术经济研究院归口。

本规范起草单位：大连造船重工有限责任公司。

本规范主要起草人：杨铭珍、息春青、奚基华。

本规范于1976年首次发布。

本规范有统一的施工图样提供。

P 3.0 MPa 法兰铸钢截止阀规范

1 范围

本规范规定了法兰连接尺寸按CB 856的P3.0 MPa法兰铸钢截止阀（以下简称截止阀）的要求、质量保证规定和交货准备等。

本规范适用于潜艇淡水、燃油、滑油等管路系统用截止阀的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本规范的引用而成为本规范的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包含勘误的内容）或修订版均不适用于本规范，然而，鼓励根据本规范达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本规范。

- GB/T 600—1991 船舶管路阀件通用技术条件
- GB/T 699—1999 优质碳素结构钢
- GB/T 983—1995 不锈钢焊条
- GB/T 1220—1992 不锈钢棒
- GB/T 1348—1988 球墨铸铁件
- GB/T 1958 形状和位置公差 检测规定
- GB/T 3032 船舶管路附件的标志
- GB/T 4423—1992 铜及铜合金控制棒
- CB/T 772—1998 碳钢及碳锰钢铸件技术条件

3 要求

3.1 尺寸和公差

3.1.1 截止阀的结构和基本尺寸见图1、图2和表1。

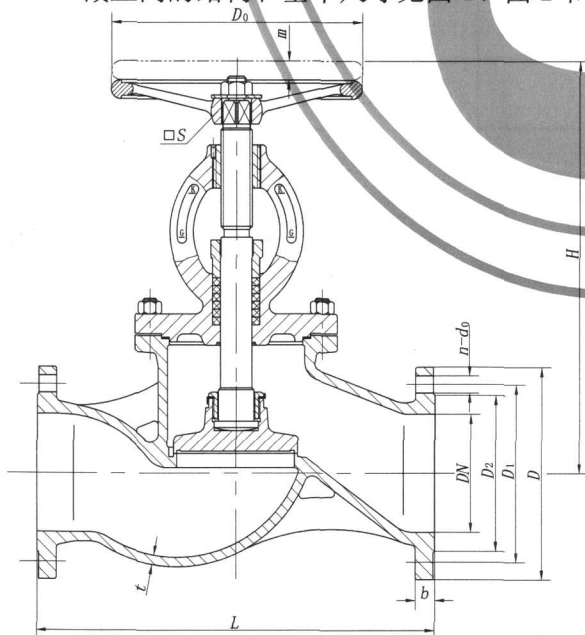


图1 A型、AF型截止阀

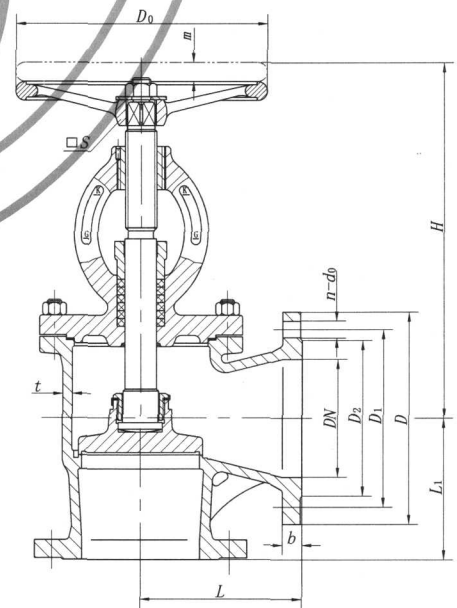


图2 B型、BF型截止阀